

画像の作成方法など

ご注文後1週間以内にデザインデータの入稿をお願いいたします

この度は赤猫家のオーダーシーリングスタンプをご注文いただきありがとうございます。画像の作成方法について簡単にご説明します。

詳細は各テンプレートに記入しておりますのでダウンロードしてご覧ください。また、次ページからの「デザインする際のポイント」も参考にしてください。

●ベクターデータが扱える方・・・

「テンプレート★イラレ用〇〇mm.ai」をDLしてご利用ください。

●Photoshopやその他の全ての画像アプリをご利用の方・・・

「画像アプリ用説明書.png」の内容をお読みいただき

「テンプレート★画像用〇〇mm.png」をDLしてご利用ください。

画面が小さくても使用しやすいよう、説明書とテンプレートを分けています。

●紙に手書きしてデザインする方・・・

「テンプレート★手書き用〇〇mm.pdf」をDL→プリント→デザインを描く

→完成したものをスマホで撮影するかスキャナでスキャンして送ってください。

★手書き用テンプレートのプリント方法 (PDFです。コンビニでもプリントできます) ★

コンビニコピー機の場合 (アプリ利用・USBメモリ利用・専用ウェブサイトで登録など)

用紙サイズ: A4サイズ / 倍率: 100% (拡大縮小しない) / カラー: モノクロ

※「用紙サイズに合わせる」等を選ぶと縮小されるので選択しないようにしてください。

「端が印刷されない場合があります」等の注意が出て無視して縮小せずプリントします。

家庭のプリンタ利用の場合

PDFを開いて印刷>実際のサイズ(100%) 用紙サイズ A4

画像のデータ形式について

一番おすすめはベクターデータ (AI、PDF、SVGなど)

デザインそのままの彫刻データが作成できます。

PSD、PNGなど画像データは当店でベクターに変換するため、細部がわずかに変更されます。

(スタンプサイズになった時目視ではわからない範囲ですが・・・)

※PNGやJPGをPDFに拡張子変換してもベクターデータにはならないのでご注意ください。

★ダウンロードした素材をそのままお送りいただく場合・・・

アイコンや家紋ダウンロードのサービスで、「EPSデータ」をダウンロードできる

サイトがあります。修正の必要がなければ、お客様でデータを開けなくても

EPSデータをダウンロードしてそのままお送りください。

EPSはAIと同じくベクターデータのため、綺麗に作業できます。サイズもこちらで調整します。

「太めの丸い外枠を追加したい」程度の加工であれば、ご要望をお伝えいただければ

対応可能です。(デザイン自体を修正しない範囲での加工を承ります)

デザインする際のポイント

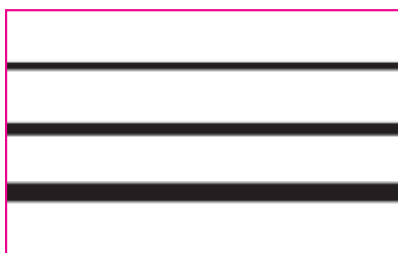


- ①ライン
- ②文字
- ③ねじれ
- ④端からの距離
- ⑤塗りとアキ



①ライン

0.12mm
0.2mm
0.3mm



0.12mmが最小の彫刻できる細さです。
実際のサイズだと0.3mmでもかなりの細さです。
シンプルなデザインの場合は0.3mm以上あった方が
しっかりとスタンプしやすいです。

今までの経験上…

②文字

文字がとても小さくデザインされている場合が多いです。

イラストレーターや画像ソフトでレイアウトしていると大きく見えますが、実際は小さなスタンプです。作成したデザインを実物大程度に縮小して印刷確認してみるとわかりやすいのでオススメです。



目視で判読できる限界は高さ約1.5mm以上かなと思います。
それ以上小さい場合、彫刻はできても判読は難しくなります。
(一番小さい赤猫家と三行目の英文字)



<線の強弱が強いフォントについて>

(一番大きな赤猫家の文字)

大きめの文字でも明朝体など線の強弱が強い
字体は細い部分が彫刻できない事があります。

(横線が0.12mm以下のため彫刻できていません)

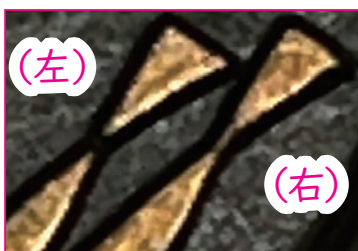
ご自身で太さを修正するか、
当店で細い部分をギリギリ彫刻可能な太さにする事も可能です。

③ねじれ

リボンがねじれたデザインなど、そのままですと幅0.12mm未満の部分が
彫刻できないため途切れた仕上がりになってしまいます。

当店でのチェック時に気になった場合はお伝えします。

(当店でギリギリに広げる調整が可能です)



(左) デザインのまま (右) ねじれ部分のみ0.1mm以下の調整

④端からの距離

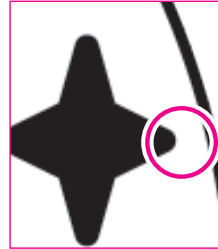
ワックスが抜けやすいよう、わずかに逆向きの台形になるよう彫刻します。ワックスに捺した際の凸部分（金色に着色した部分）がデザイン通りのサイズで、底へ向かってわずかに台形に広がります。

そのためスタンプのフチや距離の近いモチーフで影響があります。



余白0.3mm

モチーフはきちんと収まりますが、金属スタンプのフチがほんの少し削れます。

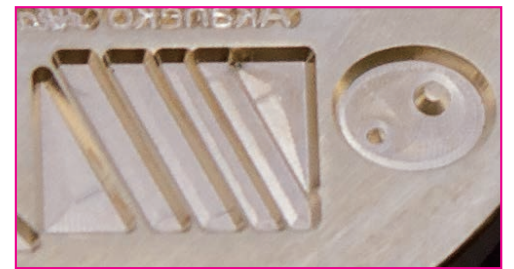


余白0.55mm

台形に広がった部分も金属の内側に収まり、完全な余白ができます。

⑤塗りとアキ

塗り（彫る部分）よりも白く残す部分の方が小さく細く表現できますが、小さすぎると隣り合う彫刻に押されて浅く残り弱い線になります。



白穴 1mm/0.5

白線 0.1mm/0.3/0.4/0.5/0.6

1mmの穴は底までしっかり残っています。

0.5mmは穴と認識できる程度くらいです。

0.1mmの白線は左右の彫りに押されてごく浅くギリギリ残っている程度です。

底までしっかり残したい場合は0.4mm以上の白線が望ましいです。

残りが浅いと着色した際にインクで埋まりやすくなります。

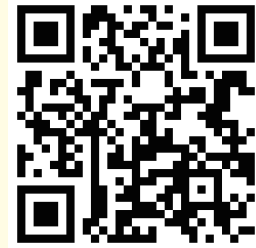
色々書いてしまいました……

お送りいただいたデータを確認して
調整した方が良い部分があればお伝えいたします。
当店でイメージの変わらない範囲で調整も可能です。
「彫刻できません!」という事はまずありませんので、ご安心ください。
文字の大きさだけ気をつけていただくと
レイアウトを変えず調整しやすいです。

デザインデータ送信用フォームはこちら

<https://aknk.net/orderdesign>

フォームに必要な事項を記入し
特記事項やご要望がある場合は
メッセージにご記入ください。



■免責事項■

制作内容やご依頼目的によっては、お受けできない場合がございます。
法令や公序良俗に配慮し、反社会的活動、違法行為、過度な政治・宗教勧誘等に
関わるご依頼はお断りしております。
ご理解・ご協力をお願いいたします。

<お受けできない例>

- ・法令または公序良俗に反するもの
- ・第三者の権利を侵害するもの
- ・反社会的勢力に関連するもの
- ・威迫、嫌がらせ、差別、違法活動を目的とするもの
- ・過度な政治活動または宗教勧誘を目的とするもの

赤猫家をご提供いただいたデータを基に制作を行う受託事業者として対応しております。
**制作物に関する権利関係や使用用途に関する法令確認につきましては、
依頼者様にてご確認をお願いいたします。**

なお、本件制作は受託制作業務としてお引き受けするものであり、
特定の政治的立場・思想的立場への支持・賛同を表明するものではありません。
また、ご依頼により赤猫家が制作した製品を依頼者様が使用する事により
生じた問題について、赤猫家は責任を負わないものとします。

ご注文日から1週間以内にデザインデータの送信をお願いします。

遅れる場合は「問い合わせ機能」よりご連絡ください。

ご連絡がない場合は決済完了になる前にキャンセル処理させていただきます。